



AVISO DE PRIVACIDAD SIMPLIFICADO TALLER, FORO, CAPACITACIÓN Y/O MESA DE TRABAJO CON CONSULTA CIUDADANA PARA LA FORMULACIÓN, SEGUIMIENTO, ACTUALIZACIÓN Y EVALUACIÓN DEL PLAN ESTRATÉGICO PARA EL DESARROLLO SOSTENIBLE DE QUINTANA ROO 2025-2050 COORDINADO POR LA DIRECCIÓN OPERATIVA DEL COMITÉ DE PLANEACIÓN PARA EL DESARROLLO DEL ESTADO.

En cumplimiento a Ley General de Protección de Datos Personales en Posesión de Sujetos Obligados y la Ley de Protección de Datos Personales en Posesión de Sujetos Obligados del Estado de Quintana Roo, la Secretaría de Finanzas y Planeación a través de la Dirección Operativa del Comité de Planeación para el Desarrollo del Estado, con domicilio en Av. 22 de Enero No. 1, Edificio Anexo, Planta Baja, Colonia Centro, C.P. 77000, en la Ciudad Chetumal, Quintana Roo, en su calidad de Sujeto Obligado informa que es el responsable del tratamiento de los Datos Personales que nos proporcione, los cuales serán protegidos de conformidad a lo dispuesto por las citadas Leyes y demás normatividad que resulte aplicable.

Los Datos Personales que recabamos de Usted, los utilizaremos con la finalidad de realizar el control interno del registro de los participantes, elaborar informes, realizar estadísticas, en su caso, establecer comunicación para dar seguimiento a un tema en específico, así como para aclarar dudas sobre su opinión, asumiendo la obligación de cumplir con las medidas legales y de seguridad suficientes para proteger los Datos Personales que se hayan recabado.

El aviso integral puede consultarlo en nuestra página de internet: <https://sefiplan.qroo.gob.mx/site/transparencia/> en la sección Avisos de Privacidad.