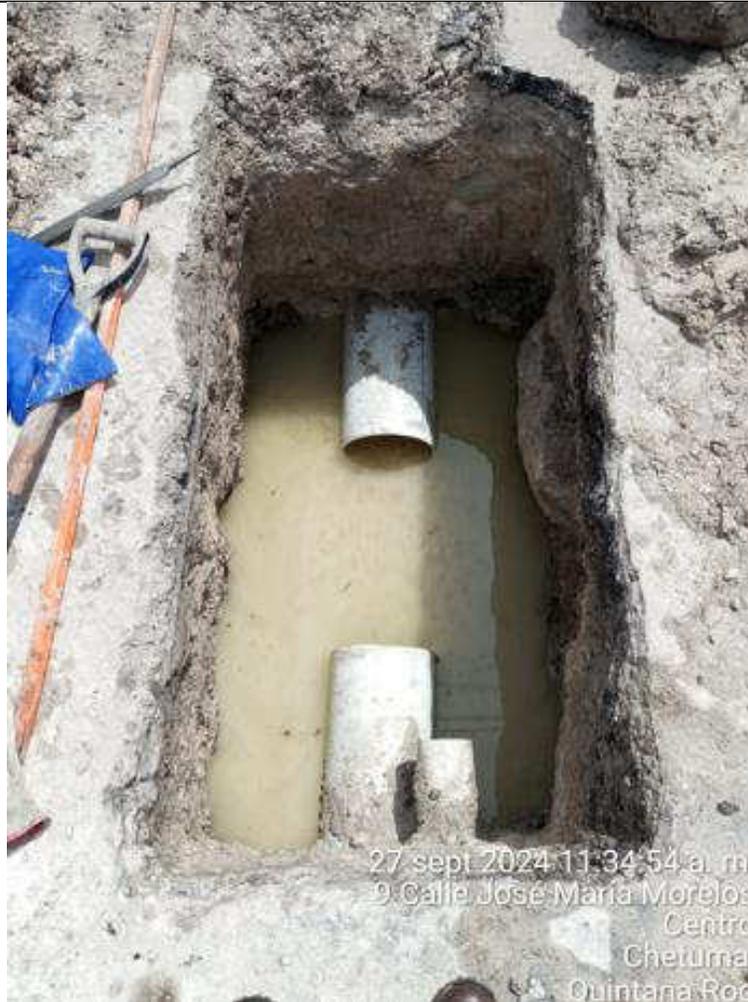


PROBLEMÁTICA IDENTIFICADA

Alta incidencia de rebosamiento de aguas negras en la zona Centro de Chetumal.



Líneas de vacío colapsadas e inundadas por manto freático alto y antigüedad de la misma.



Poceto inundado y válvula inoperable.



Poceto inundado debido al manto freático alto y corrientes subterráneas (se utiliza VACTOR para el desalojo de las aguas residuales).



CÓMO VAMOS A ATENDER LA PROBLEMÁTICA

- Mejorando la eficiencia del sistema para el desalojo de aguas negras.
- Reduciendo la presencia de fisuras en la infraestructura del drenaje sanitario de vacío y gravedad.
- Reduciendo la saturación en el drenaje sanitario.

NECESIDAD DE INVERSIÓN

Modernización y ampliación del sistema de drenaje (vacío y gravedad) del sector centro de la ciudad de Chetumal, municipio de Othón P. Blanco, Quintana Roo (segunda etapa de dos)

El proyecto consiste en:

- El suministro e instalación de 7,281 m de tubería de PVC RD 31.5 de 4" y 6" de diámetro para la rehabilitación y ampliación de las líneas de gravedad, incluidos 512 registros domiciliarios (descargas) y 154 registros colectores.
- El suministro e instalación de 5,601.1 m de tubería de PVC hidráulico CED-40 de 3", 4", 6", 8" y 10" de diámetro para la ampliación y rehabilitación de las líneas de vacío, incluyendo el suministro e instalación de 17 válvulas de seccionamiento y 96 pocetos con válvula de vacío (de los cuales se considera el suministro e instalación de 62 y solo la instalación de los 34 restantes).
- La construcción de dos emisores a presión con 2,096.32 m de tubería PEAD de 10" de diámetro, para el re-direccionamiento de la descarga de las Plantas de vacío A (1,241.82 m) hacia el cárcamo No. 4. y de vacío B (854.5 m) hacia el cárcamo No. 1.
- En las plantas de Vacío A y B, trabajos de demolición para la construcción de nuevas estructuras ligeras a base de acero y lámina galvanizada (45.50 m² en la Planta A y de 24 m² en la Planta B), así como de una nueva caseta de operación en la Planta A de 16.81 m².

BENEFICIOS ESPERADOS

- Disminución de malos olores.
- Reducción de proliferación de fauna nociva.



- Bajo riesgo de contaminación del manto freático y de la Bahía de Chetumal.
- Menores costos para el organismo operador para el mantenimiento del drenaje sanitario.
- Reducción de gastos de privados para limpieza y desalojo de aguas negras.

La información contenida en la presente Ficha Descriptiva fue proporcionada por la Comisión de Agua Potable y Alcantarillado del Estado de Quintana Roo en el mes de enero del 2026. La cual corresponde fehacientemente con los datos de la localidad y municipio citado.